

## DECLARATION OF CONFORMITY No. 1/2018 rev 2

1. Name and address of the manufacturer:

**ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o**  
**Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA**

2. Designation of the construction product:

**Hot rolled reinforcing steel in bars, Class B 500B acc. to DIN 488, Ø 8 mm - 32 mm,**  
**Identification mark of producer: 1/42**

3. Intended use of the product:

**For the reinforcement of concrete structures**

4. System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

**§5 (system 1+) acc. to Government Decree No. 163/2002 Coll.**

5. Name of the body that has been involved in the process of assessment and verification of constancy of performance and no. certificate of constancy of performance of the product / certificate of conformity of factory production control:

**TZUS – Technical and Test Institute for Construction Prague,**

**Certificate No. 204/C5/2023/070-063516**

Technical Approval No. 070-063513, valid to 30.09.2026

Surveillance – at least once a 12 months

6. Declared product characteristic:

Essential characteristic	Requirement
Nominal diameter. [mm]:	from Ø 8 mm to Ø 32 mm
Deviation from the nominal mass per meter [%]:	max. ± 6,0 % (for Ø ≤ 8 mm) max. ± 4,5 % (for Ø > 8 mm)
Yield stress $R_e$ ( $R_{eH}$ , $R_{p0,2}$ ) [MPa]:	$500 \leq R_e \leq 650$
Ratio $R_m/R_e$ [ ]:	$\geq 1,08$
Elongation at maximum force $A_{gt}$ [%]:	$\geq 5$
Geometric characteristics - minimum size of the ribs $f_{R\ min.}$ [ ]:	$\geq 0,045$ (pro Ø 8 mm) $\geq 0,052$ (pro Ø 10 mm) $\geq 0,056$ (for Ø > 12 mm)
Bending [ ]:	can withstand bending and/or bending and rebending
Chemical composition [%]:	$C \leq 0,22$ (0,24); $S \leq 0,050$ (0,055); $P \leq 0,050$ (0,055); $N \leq 0,012$ (0,013); $Cu \leq 0,80$ (0,85); $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)
Fatigue test: - Value of $S_{max}$ - $2s_A$ [MPa] - Number of cycles to failure	$0,6 \times R_{e, nom.}$ 175 (145 for Ø > 28 mm) $\geq 2 \times 10^6$

Issuing this declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer, indicated in item 1.

Signed on behalf of the manufacturer

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
 KIEROWNIK DZIAŁU  
 KONTROLI JAKOŚCI

Beata Dorota Pietrzyk

14/10/2023

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
 ul. Kasprowicza 132  
 01-949 Warszawa  
 Polska

T +48 (22) 835 8000  
 F +48 (22) 835 4222  
[www.arcelormittal-warszawa.com](http://www.arcelormittal-warszawa.com)  
 Regon 010592085 NIP 1180016775  
 Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,  
 KRS 43770  
 Kapitał zakładowy 380 000 000 zł  
 380 000 000 0000



System zarządzania  
 ISO 9001:2015  
 IATF 16949:2016  
 ISO 14001:2015  
 ISO 45001:2018  
 ISO 50001:2018

www.tuv.com  
 ID 9108627308

**PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 1/2018 rev 2**

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

## 1. Název a adresa výrobce:

**ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o**  
**Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA**

## 2. Stanovený výrobek a jeho popis:

**Za tepla válcovaná ocel pro výztuž do betonu s žebírky v tyčích, značka B 500B (DIN488),  
Ø 8 mm - 32 mm, identifikační znak výrobce: 1/42**

## 3. Určení a použití výrobku:

Ocel se používá převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí.

## 4. Způsob posouzení shody:

**§5 (systém 1+)** dle NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a NV č. 215/2016 Sb. ČR

## 5. Název orgánu, který posuzuje a ověřuje stálost vlastností, č. certifikátu výrobku a č. stavebního technického osvědčení:

**TZUS – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**

**Certifikát č. 204/C5/2023/070-063516**

**Stavební technické osvědčení č. 070-063513, platné do 30.09.2026**

Pravidelný dohled – min. 1x za 12 měsíců

## 6. Deklarované charakteristiky výrobku:

Základní charakteristika	Požadavek
Jmenovitý průměr. [mm]:	od Ø 8 mm do Ø 32 mm
Úchylka od jmenovité metrové hmotnosti [%]:	max. ± 6,0 % (pro Ø ≤ 8 mm) max. ± 4,5 % (pro Ø > 8 mm)
Mez kluzu $R_e$ ( $R_{eH}$ , $R_{p0,2}$ ) [MPa]:	$500 \leq R_e \leq 650$
Poměr $R_m/R_e$ [/]:	$\geq 1,08$
Prodloužení při největším zatížení $A_{gt}$ [%]:	$\geq 5$
Rozměrové charakteristiky - Min. vztažná plocha žebírek $f_{R \min.}$ [/]:	$\geq 0,045$ (pro Ø 8 mm) $\geq 0,052$ (pro Ø 10 mm) $\geq 0,056$ (pro Ø > 12 mm)
Ohyb [/]:	vydrží ohyb a / nebo ohyb a zpětný ohyb
Chemické složení [%]:	$C \leq 0,22$ (0,24); $S \leq 0,050$ (0,055); $P \leq 0,050$ (0,055); $N \leq 0,012$ (0,013); $Cu \leq 0,80$ (0,85); $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)
Zkouška únavy: - Hodnota $s_{max}$ - $2s_A$ [MPa] - Počet cyklů do lomu	$0,6 \times R_{e, nom.}$ 175 (145 pro Ø > 28 mm) $\geq 2 \times 10^6$

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
KIEROWNIK DZIAŁU  
KONTROLI JAKOŚCI

Beata Dorota Pietrzyk

14/10/2023