

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/1/17

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego
3. **Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm**
Oznakowanie producenta, zastosowane na wyrobie: 1-42
4. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do zbrojenia betonu
5. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul Kasprowiczka 132, 01-949 Warszawa, Polska
6. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
7. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System (1+)
8. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu: **PN-H-93220:2006**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr akredytacji AC 005

Krajowy Certyfikat Zgodności Nr 10/16

7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy** .

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**



9. Deklarowane właściwości użytkowe
(dla stali o podwyższonej ciągliwości - klasa C):

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Granica plastyczności Re (MPa)	$500 \leq Re \leq 625$	Zgodnie z PN-H-93220:2006
Stosunek Rm/Re	$1,15 \leq Rm/Re \leq 1,35$	
Wydłużenie całkowite przy największej sile rozciągającej Agt (%)	$\geq 8,0$	
Wydłużenie względne A ₅ (%)	$\geq 16,0$	
Próba zginania z odginaniem Odginanie o kąt $\alpha=20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$	Brak pęknięć poprzecznych	
Minimalny współczynnik uźebrowania (f_R , min)	d ≤ 12mm : 0,040 d > 12mm : 0,056	
Tolerancja masy (dopuszczalna odchyłka masy)	d ≤ 8mm : ± 6,0% 10mm - 40mm : ± 4,5%	
Analiza chemiczna dla wytopu (%):	C max 0,22 Mn max 1,60 Si max 0,55 P max 0,050 S max 0,050 Cu max 0,80 N max 0,012 Ce _q max 0,50	
Odporność na obciążenia cykliczne przy odkształceniu ϵ 16mm ≥ d $\epsilon=4\%$, 22mm ≥ d ≥ 18mm $\epsilon=2,5\%$, d ≥ 24 mm $\epsilon=1,5\%$	3 cykle	
Wytrzymałość na zmęczenie: Napężenie maksymalne σ_{max} 150MPa, Amplituda $2 \sigma = 150$ MPa, częstotliwość ≤ 200Hz	min ilość cykli 2×10^6	

10. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punktach deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Uwaga:

Niniejsza Krajowa Deklaracja Zgodności Użytkowych została wydana na podstawie Krajowej Deklaracji Zgodności nr AMW/2/16 z dnia 15.04.2016

Warszawa dn 01.01.2017

W imieniu producenta:

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI

Beata Dorota Pietrzyk