

ZAKŁAD CERTYFIKACJI**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI**
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**Nr 1436 – CPR – 0006**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR – Dz.Urz. UE L88 z 4.04.2011 r.) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Wyroby walcowane na gorąco:

- pręty okrągłe o śr. 10÷150 mm,
 - pręty płaskie o wym. od 50x5 mm do 100x10 mm,
 - kątowniki równoramienne o wym. od 60x60x5 mm do 120x120x12 mm,
- ze stali konstrukcyjnych niestopowych i spawalnych stali drobnoziarnistych wg Załącznika nr 1, przeznaczone do stosowania w konstrukcjach metalowych lub konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

wyprodukowanego (-ych) przez lub dla:
ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprówicza 132, 01-949 Warszawa

w zakładzie (-ach) produkcyjnym (-ych):
ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprówicza 132, 01-949 Warszawa

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

PN-EN 10025-1:2007 (IDT EN 10025-1:2004)

w systemie 2⁺ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz że
zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.

Niniejszy certyfikat obejmuje okres od **8.01.2015 r.** i pozostaje ważny dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Data pierwszego wydania certyfikatu: 3.08.2006 r.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI
mgr inż. Ewa Suchan**PREZES ZARZĄDU**
dr inż. Mateusz Górka

Katowice, dnia 8 stycznia 2015 r.

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco.

Rodzaj kształtownika	Norma klasyfikacyjna	Wymiar	Gatunek stali	Zasadnicze charakterystyki
pręty okrągłe	PN-EN 10025-2:2007	10÷150 mm	S235JR S355JO S355J2	- wg PN-EN 10025-2:2007 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) - wg PN-EN 10060:2006 <ul style="list-style-type: none"> • tolerancje wymiarów i kształtu
	PN-EN 10025-3:2007	20÷80 mm	S355N S355NL S460N S460NL	- wg PN-EN 10025-3:2007 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) - wg PN-EN 10060:2006 <ul style="list-style-type: none"> • tolerancje wymiarów i kształtu
pręty płaskie	PN-EN 10025-2:2007	od 50x5 mm do 100x10 mm	S235JR S235JO S235J2 S275JR S275JO S275J2 S355JR S355JO S355J2	- wg PN-EN 10025-2:2007 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) - wg PN-EN 10058:2005 <ul style="list-style-type: none"> • tolerancje wymiarów i kształtu
kątowniki równoramienne	PN-EN 10025-2:2007	od 60x60x5mm do 120x120x12mm	S235JR S235JO S235J2 S275JR S275JO S275J2 S355JR S355JO S355J2	- wg PN-EN 10025-2:2007 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) - wg PN-EN 10056-1:2000, PN-EN 10056-2:1998 <ul style="list-style-type: none"> • tolerancje wymiarów i kształtu

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI


mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU


dr inż. Mateusz Górka