



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 432/2010/MUC von / dated 2016-07-19 \*)**

|                               |                                      |   |               |  |                                |  |   |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------|--|--------------------------------|--|---|
| Hersteller /<br>Manufacturer: | Name:<br>Straße/Street:<br>Ort/City: | ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.<br>ul. Kasprowicza 132<br>01-949 Warszawa | Werk / plant: | Nationalität/<br>Country:<br><b>PL</b> | Datum:/<br>Date:<br>2016-07-19 | Blatt-Nr./<br>Page No.:<br>1 v. / of 1 | <b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte /<br/>Certification Body for pressure equipment<br/>Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b> |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------|--|--------------------------------|--|---|

| lfd.<br>Nr. /<br>No. | Werkstoffbezeichnung<br>Werkstoff-Nr. /<br>Material Designation<br>Material Grade | Werkstoff-<br>Spezifikation /<br>Material<br>Specification |                         | Liefer-<br>zustand /<br>Delivery<br>Condition<br><br>Kürzel /<br>Code | Prüfgegenstand<br>Erzeugnisform /<br>Description<br>Product | Abmessungen /<br>Dimensions  |     |                               |    | Gewicht /<br>Weight |               | Prüfgrundlagen<br>Technische Regeln /<br>Requirements<br>Technical Rules |             | Bemerkungen /<br>Remarks |
|----------------------|---|--|-------------------------|---|---|------------------------------|-----|-------------------------------|----|---------------------|---------------|--|-------------|--------------------------|
|                      |   | Art /<br>Spec.   | Nr. / No.               |   |   | Dicke /<br>Thickness<br>[mm] |     | Durchm. /<br>Diameter<br>[mm] |    | ↓                   | Wert<br>value | Art /<br>Spec.   | Nr. / No.   |                          |
| 1                    | 2   | 3a   | 3b                      | 4   | 5   | 6a                           | 6b  | 7a                            | 7b | 8a                  | 8b            | 9a   | 9b          | 10                       |
| 01                   | S355J2G3<br>S355J2  | EN   | 10025- 2                | N   | Stabstahl, gewalzt /<br>rolled bar                          | 20                           | 150 |                               |    |                     |               | AD 2000<br>TRD   | W 13<br>107 |                          |
| 02                   | C22.8, 15Mo3,<br>13CrMo44,<br>10CrMo9-10,<br>P250GH, 16Mo3,<br>13CrMo4-5          | DIN<br>EN  | 17243<br>10273          | N, QT   | Stabstahl, gewalzt /<br>rolled bar                          | 20                           | 150 |                               |    |                     |               | AD 2000<br>TRD   | W 13<br>107 |                          |
| 03                   | 12CrMoV57<br>21CrMoV5-7   | DIN<br>EN  | 17240<br>10269          | QT  | Stabstahl / bar   | 20                           | 150 |                               |    |                     |               | AD 2000<br>TRD   | W 7<br>108  |                          |
| 04                   | Stähle entspr. /<br>steels according to   | DIN<br>DIN<br>EN   | 17100<br>17175<br>10025 | U   | Hüttenvormaterial<br>primary material / billet              | 42                           | 150 |                               |    |                     |               | AD 2000  | W 0         |                          |

**Bericht Nr. / Order no.**  
**AMW/IS/DGR/W0/PL/02/16**  
**vom / dated 2016-05-25**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**