



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o. realizuje w kooperacji z Akademią Górniczo-Hutniczą w Krakowie projekt badawczo- rozwojowy, p.t.:

**„Opracowanie i wdrożenie nowatorskich technologii produkcji stali superczystych dla przemysłu motoryzacyjnego”**

Projekt POIR.01.02.00-00-0161/16 realizowany jest w ramach Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

**CEL PROJEKTU:**

Celem projektu jest opracowanie i wdrożenie nowatorskich technologii produkcji stali stopowych przeznaczonych dla przemysłu motoryzacyjnego gwarantujące uzyskanie powtarzalnej, bardzo wysokiej czystości metalurgicznej stali oraz uzyskanie optymalnych wartości własności mechanicznych poprzez optymalizację składu chemicznego przy zwiększeniu wydajności linii do ulepszania cieplnego.

**ZAKRES BADAŃ:**

Osiągnięcie założonych celów wymaga wykonania szerokiego zakresu badań. Główne obszary prac badawczo -rozwojowych dla projektu to:

- Identyfikacja poziomu metalurgicznej czystości i rodzaju wtrąceń niemetalicznych stali jakościowych oraz zaplanowanie prób z wykorzystaniem różnych materiałów używanych w trakcie obróbki pozapiecowej płynnej stali w celu zweryfikowania ich wpływu na czystość metalurgiczną stali;
- Wyznaczenie modelu formowania i wpływu wtrąceń niemetalicznych oraz opracowanie szczegółów technologicznych przy obróbce pozapiecowej stali jakościowych w celu uzyskania powtarzalnych wyników czystości metalurgicznej stali jakościowych;
- Wyznaczenie diagramów CCT, dobór składu chemicznego oraz znalezienie optymalnego ośrodka chłodzącego w celu uzyskania optymalnych własności mechanicznych przy zwiększeniu wydajności agregatu do ulepszania cieplnego.

#### PLANOWANE EFEKTY:

Rezultatem wdrożenia wyników projektu będzie uruchomienie produkcji stali superczystych, które przeznaczone głównie dla przemysłu motoryzacyjnego, będą mogły być oferowane z bardzo dobrymi wskaźnikami czystości metalurgicznej a co za tym idzie będą mogły spełnić rosnące wymagania rynku i być konkurencyjne w skali krajowej i europejskiej.

Dodatkowo optymalizacja procesu ulepszania cieplnego poprawi wydajność linii oraz zoptymalizuje proces pod kątem łatwiejszego i stabilniejszego uzyskiwania wymaganych własności mechanicznych dla stali jakościowych w stanie ulepszonym cieplnie.

WARTOŚĆ PROJEKTU: **3 865 995,77**

WARTOŚĆ DOFINANSOWANIA: **2 007 059,99**